

## GÄRUNTERBRECHER

GÄRUNTERBRECHER

Modell: CL2/1119

Code: 48001030

GÄRUNTERBRECHERRÄUME

*PLANET*

Gärverzögerungskammer für 2 Wagen 600×800 mit Einfahrtsrampen – Gärverzögerungskammer aus modularen Paneelen, komplett mit Dampferzeuger, 7-Zoll Touchscreen-Steuerung für Belüftungs- und Feuchtigkeitskontrolle in allen Phasen, Fernüberwachung über Wi-Fi

- Bauart: Außenverkleidung aus PET-Blech in Grau / Innenverkleidung aus Edelstahl AISI 304 18/34
- Modulare Paneele, 80 mm stark, Isolierung durch eingespritzten Polyurethanschaum ohne FCKW und HFCKW
- Verstärkter Boden aus Edelstahl AISI 304, 60 mm stark; Auffahrrampe für 1 Wagen
- Interne Kapazität 2 Stikkenwagen 600x800
- Position des Technikfachs: Bedienfeld und Elektroanlage mit Frontzugang
- Kühlart: indirekte Umluftkühlung mit sanfter Luftzirkulation („Soft“-Modus)
- Schalttafel: elektronische Steuerung mit 7"-Touchscreen
- Nr. 1 Flügeltür, Durchgang 80x197h cm (Scharniere rechts); Automatisch beheizter Schwellenrahmen und Tür mit Magnetdichtung; Innenbeleuchtung mit LED
- Abtausystem: automatisch mit Heizelementen
- Kondenswasserverdunstung: Kondenswasserablaufrohr (Wasserablauf vorsehen)
- Zelle wird zerlegt geliefert
- Ausrüstung geeignet für Bodenversenkung
- Lieferumfang: USB, GEMM-Cloud Wi-Fi Überwachungssystem
- Nicht im Lieferumfang enthalten: Wagen, Rohrleitungen zur Verbindung mit der Kondensatoreinheit und Gasbefüllung





## Technische Daten

Türe	Nr	1
Wagenkapazität	Nr	2 600x800
Externe Abmessungen (WxDxH)	cm	116 x 196 x 267 + 16
Isolierung Stärke	mm	80
Interne Abmessungen (WxDxH)	cm	80 x 170 x 197
CNS Arbeitsplatte Dicke	mm	JA
Schloss Ausführung		JA
Beleuchtung		JA
Temperatur	°C	-10/+40°C
Motor		vorbereitet für Fernmotor
Lüftungssteuerung		JA
Feuchtigkeitskontrolle		JA
Relative Luftfeuchtigkeit	ur%	max 90%
Max. aufgenommene Leistung	W	2600*
Kühlleistung	W	2560*
Nennspannung		3x400V ~ 50Hz
Klima Klasse		5
Verpackungsmaße (WxDxH)	cm	258 x 173 x 167 120 x 80 x 116
Bruttovolumen	mc	8,56
Nettogewicht	kg	595
Bruttogewicht	kg	745

\*Verd. -10°C, Kond. +45°C

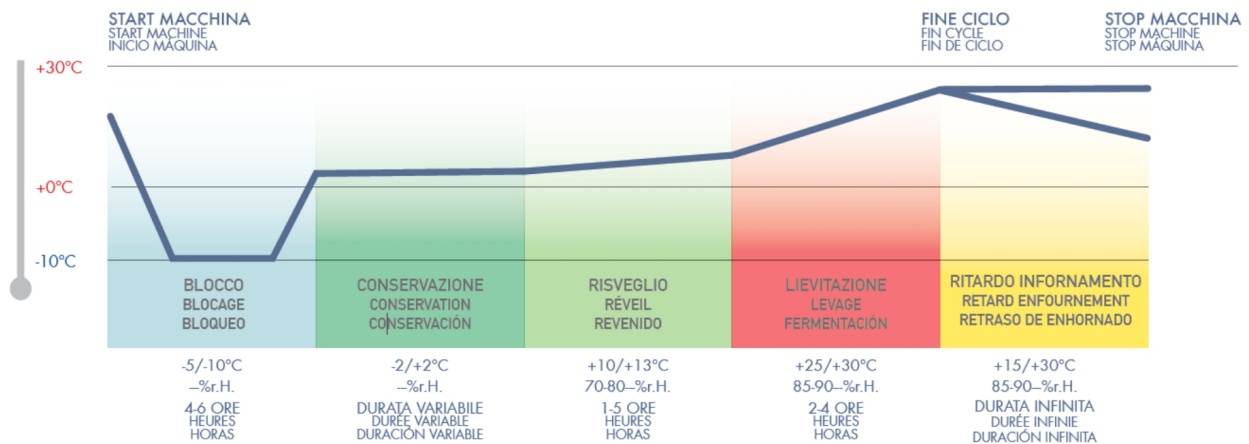
### MERKMALE DES KÜHLSYSTEMS UND DER KOMPONENTEN:

- 1 Hochleistungseverdampfer mit hohem Wärmeübertragungskoeffizienten, Mehrkreissystem und kataphoretischer Korrosionsschutzbehandlung, ausgestattet mit Luftleitblechen für hohe Leistung.
- Die Verdampferereinheit ist mit 2 Ventilatoren ausgestattet Ø230, die jeweils eine gleichmäßige Kühlung des Produkts auf dem Wagen gewährleisten.
- Die Verdampferabtauung erfolgt elektrisch, um die Qualität zu verbessern und die Dauer zu verkürzen. Die automatische Abtauung wird nicht während des Zyklus, sondern nur in der Lagerungsphase aktiviert, um das Produkt im Inneren nicht zu beeinträchtigen.
- Zugängliche Verdampferabdeckung zur Erleichterung der Reinigung und Wartung des Verdampfer-/Ventilatorbereichs.
- Ventilatorsperre bei Türöffnung.
- Offene Verflüssigungseinheit mit hoher Zuverlässigkeit und hermetischem/Scroll-Kompressor.
- Das Elektorgehäuse an der Verflüssigungseinheit ermöglicht eine ständige Überwachung.
- Hoch- und Niederdruckalarml, Überhitzung des Kompressoröls und Motorthermoschutz werden sowohl auf der elektronischen Steuerplatine der Anlage als auch auf dem Anzeigepanel der Einheit angezeigt.
- Hochleistungsverflüssiger ausgelegt für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur von 40°C (Klimaklasse 5).
- Kondensatorlüfter mit variabler, selbstregelnder Drehzahl.
- No. 1 Hocheffizienter Dampfkessel 2000W mit öffnbarer Struktur für einfache Wartung. Wasseranschluss 3/4",

Dampferzeugung von 2 bis 2,6 kg/h.

## **BEDIENFELD**

• Die Programmierung und Steuerung des Gärzyklus erfolgt mit höchster Einfachheit und Präzision über das 7" Touch-Multifunktions Bedienfeld. Benutzerfreundlich und intuitiv ermöglicht es das Einstellen der Phasen Kühlen, Lagern, Aufwärmen, Gären und Halten – mit der Möglichkeit, bis zu 100 Arbeitsprogramme zu speichern und zwischen 7 Sprachen zu wählen. Die elektronische Steuerung sorgt durch die Regelung von Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit für ein ideales Klima für jedes Produkt. Außerdem bietet sie dank der kontinuierlichen Überwachung eine sofortige Fehlerdiagnose mit Anzeige der Betriebsparameter.



## EIGENSCHAFTEN



7" TOUCH  
Benutzeroberfläche



Automatischer Arbeitszyklus



Manueller  
Arbeitszyklus



Das Menü für die  
Parametereinstellung  
bietet die Möglichkeit,  
die Temperatur, den  
Feuchtigkeitsgehalt,  
die Lüfterdrehzahl und  
die Intervalldauer  
einzustellen



Elektronische  
Ventilatoren, die die  
Belüftung in jeder  
Phase optimieren



Verstärkte Verdampfer, für CO2  
ausgelegt und kathodisch  
behandelt, um Korrosion zu  
widerstehen



Hocheffizienter  
Dampfkessel  
(Dampferzeugung von  
2-2,6 kg/h)



LED-Beleuchtung,  
gleichmäßig und  
effizient



Verstärkter  
Edelstahlboden für  
Wagen mit  
Innenstoßschutz aus  
Edelstahl



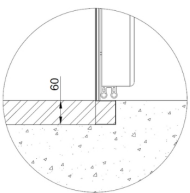
Details zur Türdicke



Scharnierdetail



Dictator für Soft-  
Closing und  
automatische  
Türschließung (auf  
Anfrage)



Verstärkter  
Edelstahlboden für  
Wagen mit  
Innenstoßschutz aus  
Edelstahl



Fernüberwachungssystem über  
die GEMM-Cloud-Wi-Fi-  
Verbindung

## ZUBEHÖR

---



Standard Tür cm 80x197 (als Zusatz)

48002000



Dictator

48002030



Bullauge cm 40x40 für Tür (Mehrpreis)

48002040

Bullauge cm 40x160 für Tür (Mehrpreis)

48002045



Tür mit Scharnier am links (Mehrpreis)

48002050

Äußere Ausführung aus CNS AISI304 (Mehrpreis)

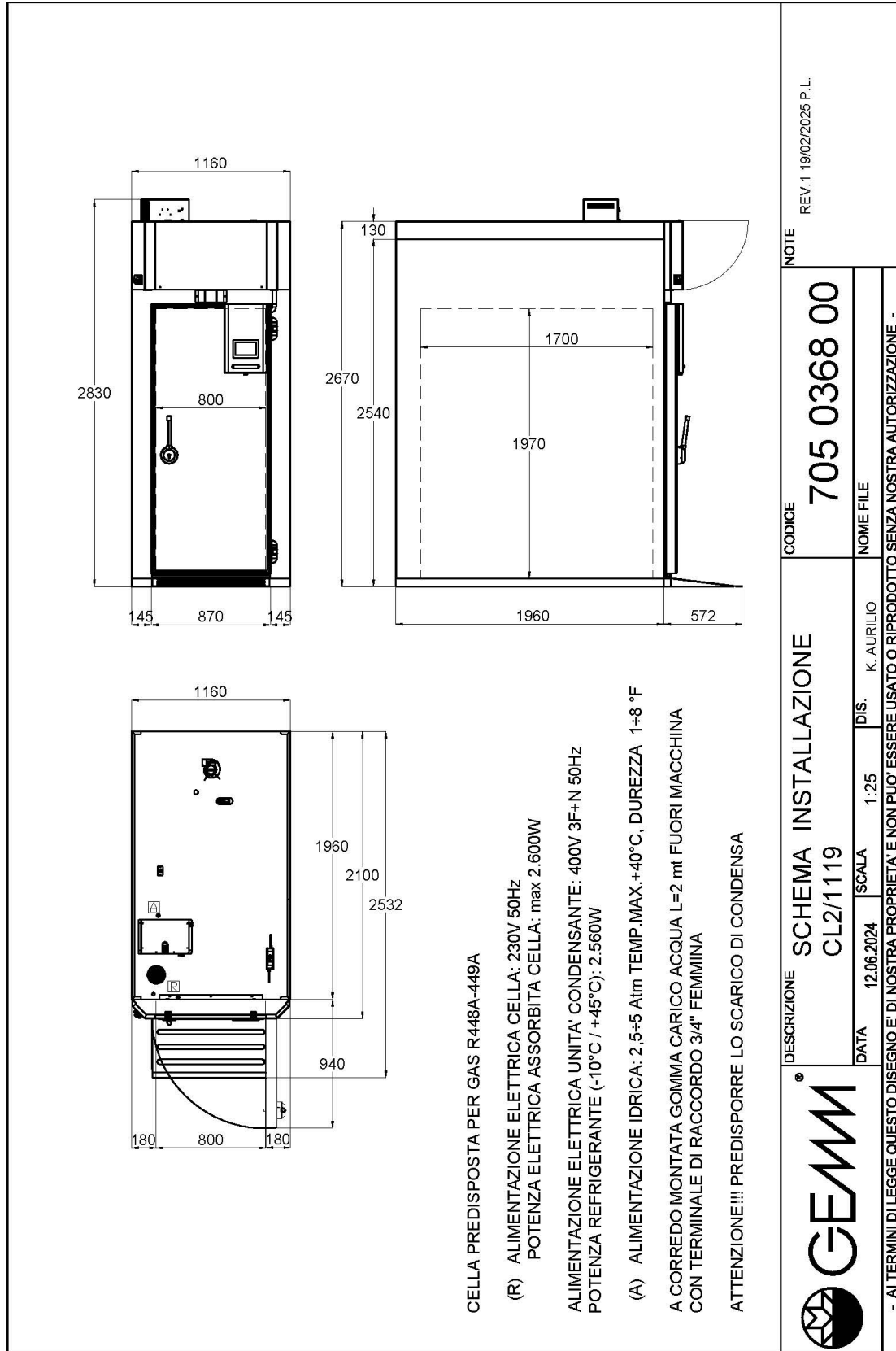
48002060



Frequenz 60Hz

40200560

## INSTALLATIONS DIAGRAMM



CL2/1119