

FERMENTATION CONTRÔLÉE

CELLULES POUR FERMENTATION CONTRÔLÉE

Modèle: CL1/MINI+

Code: 48001015

PLANET

CELLULE FERMENTATION CONTRÔLÉE 1 CHARIOT
600x800 - Cellule de fermentation contrôlée "compacte" avec
panneaux modulaires complète de producteur de vapeur,
panneau de contrôle 7" avec contrôle de la ventilation et de
l'humidité dans toutes les phases, supervision Wi-Fi à
distance.

- Construction: finition extérieure en tôle PET couleur gris /
finition intérieure en revêtement en acier inoxydable AISI 304
18/34
- Panneaux modulaires, épaisseur 80 mm, isolation par
injection de mousse de polyuréthane sans CFC ni HCFC
- Plancher renforcé en acier inoxydable AISI 304 carrossable,
épaisseur 20 mm; 1 rampe d'accès pour chariots
- Capacité interne: 1 chariot 600x800 mm
- Position du compartiment technique : tableau de commande
et installation électrique avec accès frontal
- Type de réfrigération: froid ventilé "gentil" indirect/doux
- Panneau de commande: carte électronique à écran
TACTILE 7"
- No. 1 porte battante, passage libre 70x175h cm (charnières
à droite); Cadre de seuil chauffé automatiquement et porte
avec joint magnétique; Éclairage intérieur à LED
- Système de dégivrage: automatique avec gaz chaud
- Évaporation de l'eau de condensation: automatique
- Cellule fournie démontée
- Équipement adapté pour l'encastrement dans le sol
- Fournir avec: USB, système de surveillance Wi-Fi GEMM-
Cloud
- Non inclus: chariots





Données techniques

Portes	nr	1
Capacité du chariot	nr	1 600x800
Dimensions extérieures (WxDxH)	cm	96 x 117 x 260
Épaisseur d'isolation	mm	80
Dimensions utiles internes (WxDxH)	cm	69 x 94+6 x 195
Serrure		OUI
Éclairage		OUI
Température	°C	-5/+40°C
Groupe frigorifique		groupe logé
Gaz		R290
Contrôle de la ventilation		OUI
Contrôle de l'humidité		OUI
Humidité relative	ur%	max 90%
Puissance maximale absorbée	W	1500*
Puissance de refroidissement	W	1100*
Tension d'alimentation		1x230V ~ 50Hz
Classe climatique		5
Dimensions de l'emballage (WxDXH)	cm	247 x 127 x 152
Volume brut	mc	4,77
Poids net	kh	268
Poids brut	kg	330

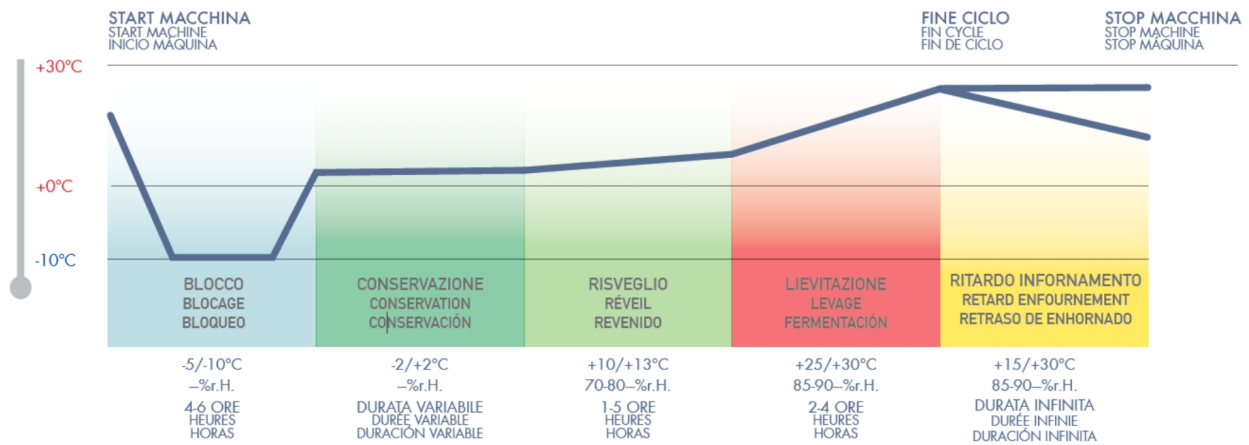
*Evap. -10°C, Cond +45°C

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT ET DES COMPOSANTS :

PANNEAU DE CONTRÔLE

- La programmation et la gestion du cycle de fermentation s'effectuent avec une extrême facilité et précision grâce à la carte électronique multifonction tactile 7". Simple et intuitive à utiliser, elle permet de régler les phases de refroidissement, de conservation, de réveil, de fermentation et de maintien, avec la possibilité de mémoriser jusqu'à 100 programmes de travail et de choisir parmi 7 langues.

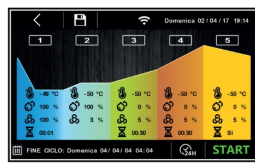
La carte électronique garantit un climat idéal pour tout type de produit grâce à la gestion de la température et de l'humidité relative. Elle offre également un diagnostic immédiat grâce à la lecture et à la surveillance constante des paramètres de fonctionnement.



DÉTAILS:



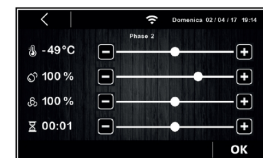
Carte électronique
TACTILE de 7"



Cycle de travail
automatique



Cycle de travail manuel



Le menu de réglage des
paramètres offre la
possibilité d'ajuster la
température, le
pourcentage d'humidité, la
vitesse des ventilateurs et
la durée de l'intervalle.



Système de surveillance à
distance via la connexion
Wi-Fi GEMM-Cloud

ACCESSOIRES:



Dictator
(pour une fermeture douce et automatique de la porte)

48002030



Hublot 40x40 cm pour porte (supplément)

48002040

Hublot 40x160 cm pour porte (supplément)

48002045



Porte avec charnières à gauche (supplément)

48002050



Fréquence 60Hz

40200560

SCHÉMA D'INSTALLATION:

	<p style="text-align: right;">NOTE REV.1 18/02/2025 P.L.</p> <p style="text-align: center; font-size: 24pt;">705 0379 00</p> <p style="text-align: center;">CODICE</p> <p style="text-align: center;">NOME FILE</p>
<p style="text-align: center;">DESCRIZIONE</p> <p style="text-align: center;">SCHEMA INSTALLAZIONE CL1/MINI PLUS</p> <p style="text-align: center;">DATA 27.09.2024</p> <p style="text-align: center;">SCALA 1:16</p> <p style="text-align: center;">DIS. K. AURILIO</p>	<p style="text-align: center;">DESCRIZIONE</p> <p style="text-align: center;">SCHEMA INSTALLAZIONE CL1/MINI PLUS</p> <p style="text-align: center;">DATA 27.09.2024</p> <p style="text-align: center;">SCALA 1:16</p> <p style="text-align: center;">DIS. K. AURILIO</p>
<p>GAS REFRIGERANTE R290 / R290 REFRIGERANT GAS</p> <p>(R) ALIMENTAZIONE ELETTRICA / ELECTRIC SUPPLY : 230V 1F+N 50HZ POTENZA ELETTRICA MAX ASSORBITA / MAX ABSORBED ELECTRIC POWER : 1.500 W Lunghezza cavo 5 mt / 5mt Wire length (* spina SCHUKO / SCHUKO plug)</p> <p>POTENZA REFRIGERANTE / COOLING POWER (-10°C / +45°C) : 1.100 W</p> <p>(A) ALIMENTAZIONE IDRICA / WATER SUPPLY: 2,5+5 Atm TEMP.MAX +40°C, DUREZZA / HARDNESS 1+8 °F (S)</p> <p>SCARICO CONDENZA / CONDENSATE DRAIN</p> <p>A CORREDO MONTATA GOMMA CARICO ACQUA L=2 mt FUORI MACCHINA CON TERMINALE DI RACCORDO 3/4" FEMMINA / L=2mt MOUNTED WATER INLET HOSE OUTSIDE THE MACHINE WITH A 3/4" FEMALE CONNECTION FITTING</p>	
<p>- AI TERMINI DI LEGGE QUESTO DISEGNO E' DI NOSTRA PROPRIETA' E NON PUO' ESSERE USATO O RIPRODOTTO SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE -</p>	

CL1/MINI+