

FERMENTATION CONTRÔLÉE

CELLULES POUR FERMENTATION CONTRÔLÉE

Modèle: CL1/1311

Code: 48001050

PLANET

CELLULE FERMENTATION CONTRÔLÉE 1 CHARIOT
600x800 AVEC RAMPE - Cellule de fermentation contrôlée avec panneaux modulaires complète de producteur de vapeur, panneau de contrôle 7" avec contrôle de la ventilation et de l'humidité dans toutes les phases, supervision Wi-Fi à distance.

- Construction: finition extérieure en tôle PET couleur gris / finition intérieure en revêtement en acier inoxydable AISI 304 18/34
- Panneaux modulaires, épaisseur 80 mm, isolation par injection de mousse de polyuréthane sans CFC ni HCFC
- Plancher renforcé en acier inoxydable AISI 304 carrossable, épaisseur 60 mm; 1 rampe d'accès pour chariots
- Capacité interne: 1 chariot 600x800
- Position du compartiment technique : tableau de commande et installation électrique avec accès frontal
- Type de réfrigération: froid ventilé "gentil" indirect/doux
- Panneau de commande: carte électronique à écran TACTILE 7"
- No. 1 porte battante, passage libre 100x197h cm (charnières à droite); Cadre de seuil chauffé automatiquement et porte avec joint magnétique; Éclairage intérieur à LED
- Système de dégivrage: automatique au gaz chaud
- Évaporation de l'eau de condensation: automatique
- Cellule fournie démontée
- Équipement adapté pour l'encastrement dans le sol
- Fournir avec: USB, système de surveillance Wi-Fi GEMM-Cloud
- Non inclus: chariots, tuyauterie de connexion à l'unité de condensation et charge de gaz





Données techniques

Portes	nr	1
Capacité du chariot	nr	1 600x800
Dimensions extérieures (WxDxH)	cm	136 x 116 x 267 + 16
Épaisseur d'isolation	mm	80
Dimensions utiles internes (WxDxH)	cm	100 x 90 x 197
Serrure		OUI
Éclairage		OUI
Température	°C	-10/+40°C
Groupe frigorifique		groupe logé
Gaz		R290
Contrôle de la ventilation		OUI
Contrôle de l'humidité		OUI
Humidité relative	ur%	max 90%
Puissance maximale absorbée	W	1500*
Puissance de refroidissement	W	1100*
Tension d'alimentation		1x230V ~ 50Hz
Classe climatique		5

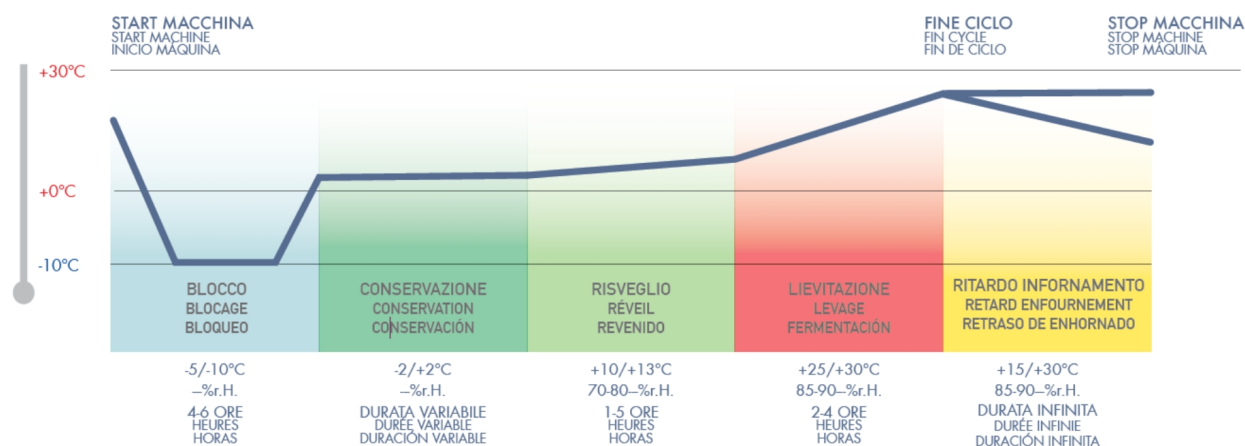
*Evap. -10°C, Cond +45°C

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT ET DES COMPOSANTS :

PANNEAU DE CONTRÔLE

- La programmation et la gestion du cycle de fermentation s'effectuent avec une extrême facilité et précision grâce à la carte électronique multifonction tactile 7". Simple et intuitive à utiliser, elle permet de régler les phases de refroidissement, de conservation, de réveil, de fermentation et de maintien, avec la possibilité de mémoriser jusqu'à 100 programmes de travail et de choisir parmi 7 langues.

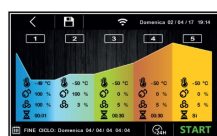
La carte électronique garantit un climat idéal pour tout type de produit grâce à la gestion de la température et de l'humidité relative. Elle offre également un diagnostic immédiat grâce à la lecture et à la surveillance constante des paramètres de fonctionnement.



DÉTAILS:



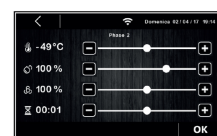
Carte électronique TACTILE de 7"



Cycle de travail automatique



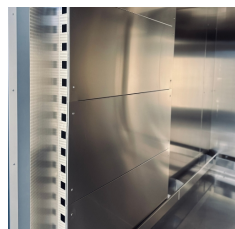
Cycle de travail manuel



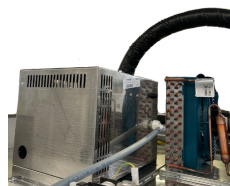
Le menu de réglage des paramètres offre la possibilité d'ajuster la température, le pourcentage d'humidité, la vitesse des ventilateurs et la durée de l'intervalle.



Ventilateurs électroniques qui optimisent la ventilation à chaque étape



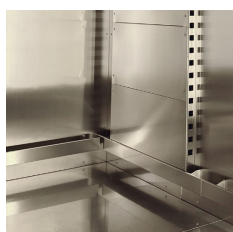
Évaporateurs renforcés, prévus pour le CO2 et traités en cataphorèse pour résister à la corrosion



Générateur à vapeur haute efficacité (production de vapeur de 2 à 2,6 kg/h).



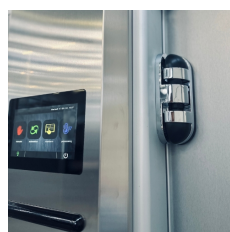
Éclairage intérieur à LED



Plancher en inox renforcé pour chariots et butées internes



Détail de l'épaisseur de la porte



Détail de la charnière



Dictator pour fermeture amortie et automatique de la porte (sur demande).

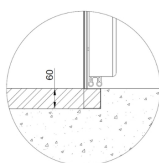


Schéma pour l'encastrement dans le sol



Système de surveillance à distance via la connexion Wi-Fi GEMM-Cloud

ACCESSOIRES:



Dictator
(pour une fermeture douce et automatique de la porte)

48002030



Hublot 40x40 cm pour porte (supplément)

48002040

Hublot 40x160 cm pour porte (supplément)

48002045

Finition extérieure en acier inoxydable AISI 304 (supplément)

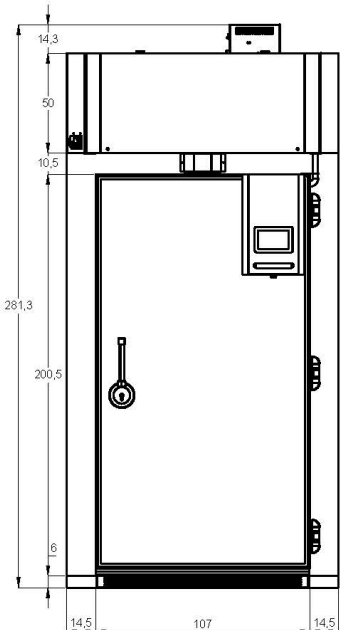
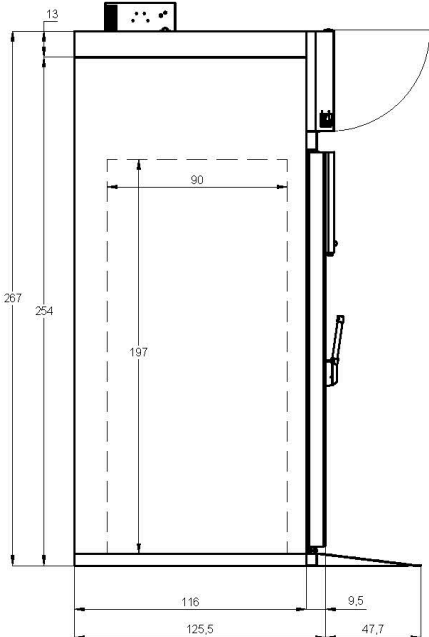
48002060

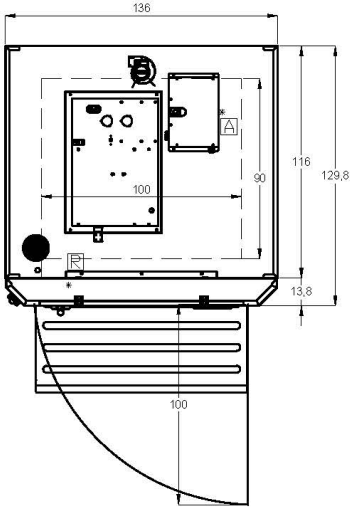


Fréquence 60Hz

40200560

SCHÉMA D'INSTALLATION:



POTENZA MAX ASSORBITA /
MAX ABSORBED POWER: 1600 W

POTENZA REFRIGERANTE: 988 W EVAP.
-10°C COND. +45°C

(R) ALIM. ELETTRICA / ~ 1 - 50Hz
ELECTRIC SUPPLY : 230 V

Lunghezza cavo 5 mt / 5 mt Wire length (* spina SHUKO/ SCHUKO plug)

(A) ALIM. IDRICA / WATER SUPPLY : 2,5+5 Atm 250+500 KPa
TEMPERATURA / TEMPERATURE +10/+35 °C , DUREZZA / HARDNESS 1+8 °F
GOMMA CARICO ACQUA L=2 mt FUORI MACCHINA CON TERMINALE DI RACCORDO 3/4" FEMMINA
L=2mt MOUNTED WATER INLET HOSE OUTSIDE THE MACHINE WITH A 3/4" FEMALE CONNECTION FITTING

NECESSARIO PREDISPORRE LO SCARICO DELLA CONDENSA /
CONDENSATE DRAIN PREDISPOSITION NECESSARY

DESCRIZIONE	SCHEMA INSTALLAZIONE CL1/1311			CODICE	705 0367 00	NOTE
	DATA	25.06.2024	SCALA	1:20	DIS.	
				NOME FILE		W:\gemm\prodotti\SECURITY\GEMM036700.dwg
- AI TERMINI DI LEGGE QUESTO DISEGNO E' DI NOSTRA PROPRIETA' E NON PUO' ESSERE USATO O RIPRODOTTO SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE -						

CL1/1311