

FERMALIEVITAZIONE

CELLE

Modello: CL1/MINI+ Codice: 48001015

CELLE FERMALIEVITAZIONE

PLANET

CELLA FERMALIEVITAZIONE PER 1 CARRELLO 600x800

– Cella fermalievitazione "compatta" a pannelli modulari completa di produttore di vapore, scheda touch screen 7" con controllo della ventilazione e dell'umidità in tutte le fasi, supervisione Wi-Fi da remoto.



- Costruzione: finitura esterna in lamiera PET colore grigio / finitura interna rivestimento in acciaio inox AISI 304 18/10
- Pannelli modulari sp. 80 mm, isolamento mediante iniezione di poliuretano espanso privo di CFC e HCFC
- Pavimento rinforzato inox AISI 304 carrabile, sp. 20 mm; no. 1 invito ingresso carrelli
- Capacità interna: 1 carrello 600x800
- Posizione vano tecnico: cruscotto e impianto elettrico con accesso frontale
- Tipo refrigerazione: refrigerazione ventilata "gentile" indiretta/soft
- Controllo elettronico: scheda elettronica TOUCH screen 7"
- No. 1 porta battente, luce porta 70x175h cm (cerniere dx); cornice soglia riscaldata automaticamente e porta con guarnizione magnetica
- Sistema sbrinamento: a gas caldo
- Evaporazione condensa: automatica
- Cella fornita smontata
- Apparecchiatura adatta ad incasso pavimento
- Dotazione: porta USB, sistema supervisione Wi-Fi GEMM-Cloud
- Esclusioni: carrelli



DATI TECNICI

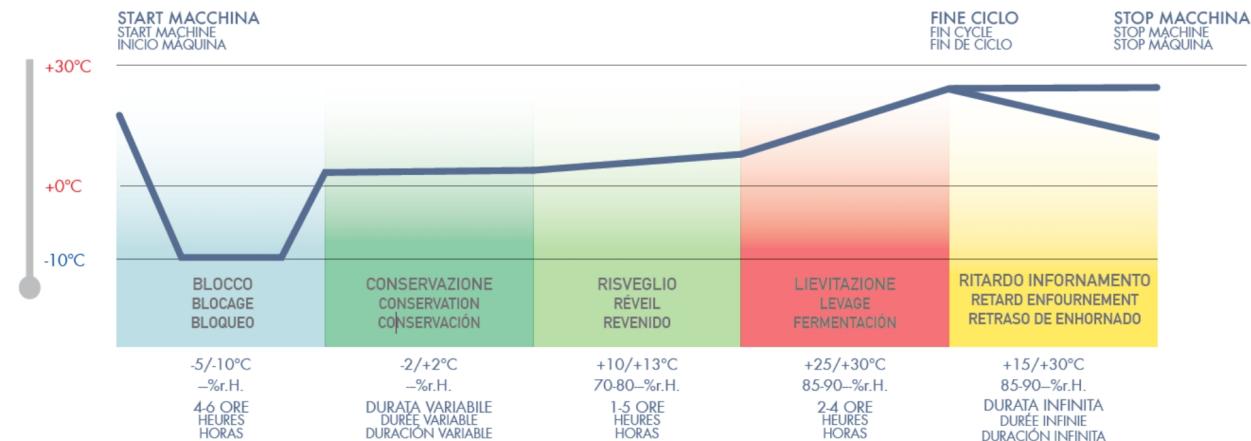
| | | |
|----------------------------------|-----|--------------------|
| Porte | nr | 1 |
| Capacità carrelli | nr | 1 600x800 |
| Misure esterne (WxDxH) | cm | 96 x 117 x 260 |
| Spessore isolamento | mm | 80 |
| Dimensioni utili interne (WxDxH) | cm | 69 x 94+6 x 195 |
| Serratura di serie | | SI |
| Luce di serie | | SI |
| Temperatura | °C | -5/+40°C |
| Motore | | motore incorporato |
| Gas | | R290 |
| Controllo ventilazione | | SI |
| Controllo umidità | | SI |
| Umidità relativa | ur% | max 90% |
| Potenza max assorbita | W | 1500* |
| Potenza refrigerante | W | 1100* |
| Tensione alimentazione | | 1x230V ~ 50Hz |
| Classe climatica | | 5 |
| Dimensioni imballo (WxDxH) | cm | 247 x 127 x 150 |
| Peso lordo | kg | 400 |

*Evap. -10°C, Cond +45°C

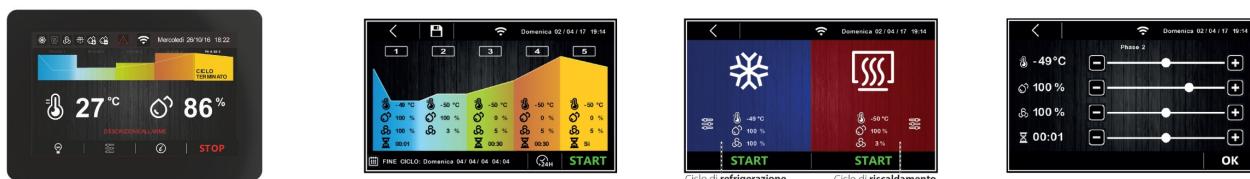
CARATTERISTICHE COMPONENTI/IMPIANTO:

Pannello di controllo:

- la programmazione e la gestione del ciclo di lievitazione avviene con la massima facilità e precisione grazie all'utilizzo della scheda elettronica multifunzione touch 7". Dall'uso facile ed intuitivo, permette di impostare le fasi di raffreddamento, conservazione, rinvenimento, lievitazione e mantenimento con la possibilità di memorizzare fino a 100 programmi di lavoro e la selezione di 7 lingue. La scheda elettronica, grazie alla gestione di temperatura e umidità relativa, garantisce una situazione climatica ideale per qualsiasi tipologia di prodotto, inoltre dispone di una diagnostica immediata grazie alla lettura ed al monitoraggio costante dei parametri di funzionamento.



DETtagli



Scheda elettronica
TOUCH da 7" facile ed
intuitiva.

Ciclo di lavoro
automatico

Ciclo di lavoro manuale

Il menu di impostazione dei
parametri offre la
possibilità di regolare
temperatura, percentuale
di umidità, velocità delle
ventole e durata
dell'intervallo.

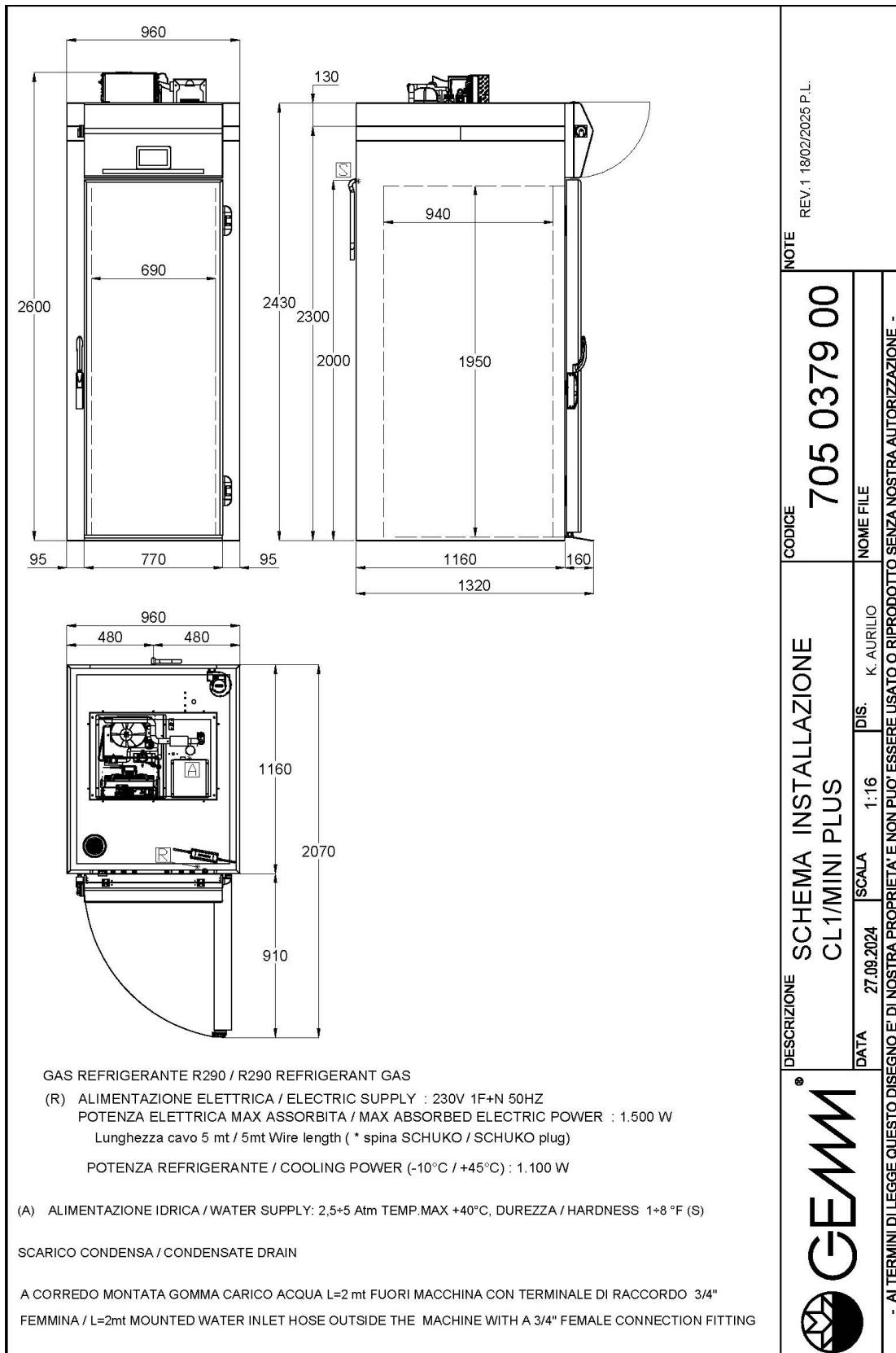


Sistema di monitoraggio
remoto tramite
connessione Wi-Fi
GEMM-Cloud.

ACCESSORI

| | | |
|--|--|----------|
| | Dictator | 48002030 |
| | Oblò cm 40x40 per porta (maggiorazione) | 48002040 |
| | Oblò cm 40x160 per porta (maggiorazione) | 48002045 |
| | Porta con cerniere sx (maggiorazione) | 48002050 |
| | Frequenza 60Hz | 40200560 |

SCHEMA DI INSTALLAZIONE



CL1/MINI+