

## **FERMALIEVITAZIONE**

Codice: 48001030 CELLE Modello: CL2/1119

CELLE FERMALIEVITAZIONE

PLANET

CELLA FERMALIEVITAZIONE PER 2 CARRELLI 600×800 CON RAMPA, TEMP. -10/+40°C / U.R. MAX 90% - Cella fermalievitazione a pannelli modulari con controllo umidità, scheda di controllo touch screen 7", supervisione Wi-Fi GEMM-Cloud da remoto integrata.

- Costruzione: finitura esterna in lamiera PET colore grigio / finitura interna rivestimento in acciaio inox AISI 304 18/10
- Pannelli modulari sp. 80 mm, isolamento mediante iniezione di poliuretano espanso privo di CFC e HCFC
- Pavimento rinforzato inox AISI 304 carrabile, sp. 60 mm; no. 1 rampa ingresso carrelli
- Capacità interna: 2 carrelli 600x800
- Posizione vano tecnico: cruscotto e impianto elettrico con accesso frontale
- Tipo refrigerazione: refrigerazione ventilata "gentile" indiretta/soft
- Controllo elettronico: scheda elettronica TOUCH screen 7"
- No. 1 porta battente, luce porta 80x197h cm (cerniere dx); cornice soglia riscaldata automaticamente e porta con guarnizione magnetica; illuminazione interna con luce LED
- Sistema sbrinamento: automatico con resistenze elettriche
- Evaporazione condensa: tubo scarico condensa (predisporre scarico acqua)
- · Cella fornita smontata
- · Apparecchiatura adatta ad incasso pavimento
- · Dotazione: porta USB, sistema supervisione Wi-Fi GEMM-Cloud
- · Esclusioni: carrelli, tubazioni collegamento unità condensatrice e carica gas







#### DATI TECNICI

Porte	nr	1	
Capacità carrelli	nr	2 600x800	
Misure esterne (WxDxH)	cm	116 x 196 x 267 + 16	
Spessore isolamento	mm	80	
Dimensioni utili interne (WxDxH)	cm	80 x 170 x 197	
Serratura di serie		SI	
Luce di serie		SI	
Temperatura	°C	-10/+40°C	
Motore		unità condensatrice remota	
Controllo ventilazione		SI	
Controllo umidità		SI	
Umidità relativa	ur%	max 90%	
Potenza max assorbita	W	2600*	
Potenza refrigerante	W	2560*	
Tensione alimentazione		1x230V ~ 50Hz	
Classe climatica		5	

<sup>\*</sup>Evap. -10°C, Cond +45°C

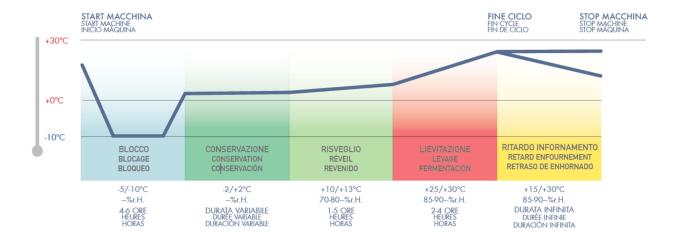
#### CARATTERISTICHE COMPONENTI/IMPIANTO:

- No. 1 evaporatore ad alto coefficiente di scambio termico multicircuito e con trattamento in cataforesi anticorrosione, dotato di convogliatori per garantire elevate prestazioni.
- L'unità evaporante è dotata di no. 2 ventilatori Ø230 ciascuno garantisce il raffreddamento uniforme del prodotto sul carrello.
- Lo sbrinamento degli evaporatori è elettrico per aumentare la qualità dello sbrinamento e ridurne i tempi. Lo sbrinamento automatico non si attiva durante il ciclo ma solo durante la fase di conservazione per non compromettere il prodotto all'interno.
- Carter evaporatori accessibile per facilitare operazioni di pulizia e manutenzione della zona evaporatori/ventilatori.
- Blocco dei ventilatori all'apertura della porta.
- Unità condensatrice aperta ad alta affidabilità con compressore ermetico/scroll.
- Il quadro elettrico sull'unità condensatrice ne permette il monitoraggio costante.
- Gli allarmi di alta e bassa pressione, di surriscaldamento olio compressore e termico motore sono visualizzabili dalla scheda elettronica dell'apparecchiatura oltre che dal quadro spie dell'unità.
- Condensatore ad elevate prestazioni dimensionato per garantire il funzionamento a temperatura ambiente di 40°C (classe climatica 5).
- Velocità ventilatori condensatore variabile autoregolante.
- No. 1 caldaia vapore 2000W ad alta efficienza con struttura apribile per una facile manutenzione. Attacco idrico 3/4" produzione vapore dai 2 ai 2,6kg/h.



#### Pannello di controllo:

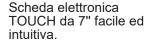
• la programmazione e la gestione del ciclo di lievitazione avviene con la massima facilità e precisione grazie all'utilizzo della scheda elettronica multifunzione touch 7". Dall'uso facile ed intuitivo, permette di impostare le fasi di raffreddamento, conservazione, rinvenimento, lievitazione e mantenimento con la possibilità di memorizzare fino a 100 programmi di lavoro e la selezione di 7 lingue. La scheda elettronica, grazie alla gestione di temperatura e umidità relativa, garantisce una situazione climatica ideale per qualsiasi tipologia di prodotto, inoltre dispone di una diagnostica immediata grazie alla lettura ed al monitoraggio costante dei parametri di funzionamento.





#### **DETTAGLI**







Ciclo di lavoro automatico



Ciclo di lavoro manuale



Il menu di impostazione dei parametri offre la possibilità di regolare temperatura, percentuale di umidità, velocità delle ventole e durata dell'intervallo.



Ventilatori elettronici che ottimizzano la ventilazione in ogni fase



Evaporatori potenziati, predisposti per CO2 e trattati in cataforesi per resistere alla corrosione



Caldaia vapore ad alta efficienza (produzione vapore da 2-2,6 kg/h)



Illuminazione interna con luci led



Pavimento inox rinforzato per carrelli e paracolpi interno



Dettaglio spessore porta



Dettaglio cerneria



Dictator per chiusura ammortizzata e automatica della porta (su richiesta)



Schema per incasso a pavimento



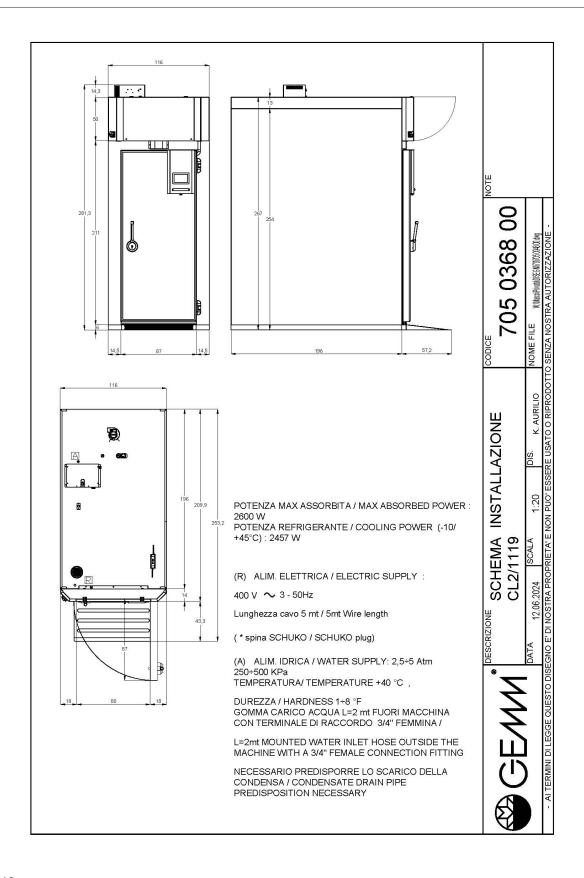
Sistema di monitoraggio remoto tramite connessione Wi-Fi GEMM-Cloud.



# **ACCESSORI**

	Porta standard cm 80x197h (in aggiunta)	48002000
	Dictator	48002030
•	Oblò cm 40x40 per porta (maggiorazione)	48002040
	Oblò cm 40x160 per porta (maggiorazione)	48002045
	Porta con cerniere sx (maggiorazione)	48002050
	Finitura esterna in acciaio inox AISI 304 (maggiorazione)	48002060
4	Frequenza 60Hz	40200560

### SCHEMA DI INSTALLAZIONE



CL2/1119