

## FERMALIEVITAZIONE

### CELLE

Modello: CL1/1311

Codice: 48001050

### CELLE FERMALIEVITAZIONE

#### PLANET

CELLA FERMALIEVITAZIONE PER 1 CARRELLO 600×800  
CON RAMPA, TEMP. -10/+40°C / U.R. MAX 90% - Cella  
fermalievitazione a pannelli modulari con controllo umidità,  
scheda di controllo touch screen 7", supervisione Wi-Fi  
*GEMM-Cloud* da remoto integrata.



- Costruzione: finitura esterna in lamiera PET colore grigio / finitura interna rivestimento in acciaio inox AISI 304 18/10
- Pannelli modulari sp. 80 mm, isolamento mediante iniezione di poliuretano espanso privo di CFC e HCFC
- Pavimento rinforzato inox AISI 304 carrabile, sp. 60 mm; no. 1 rampa ingresso carrelli
- Capacità interna: 1 carrello 600x800 mm
- Posizione vano tecnico: cruscotto e impianto elettrico con accesso frontale
- Tipo refrigerazione: refrigerazione ventilata "gentile" indiretta/soft
- Controllo elettronico: scheda elettronica TOUCH screen 7"
- No. 1 porta battente, luce porta 100x197h cm (cerniere dx); cornice soglia riscaldata automaticamente e porta con guarnizione magnetica; illuminazione interna con luce LED
- Sistema sbrinamento: automatico a gas caldo
- Evaporazione condensa: automatica
- Cella fornita smontata
- Apparecchiatura adatta ad incasso pavimento
- Dotazione: porta USB, sistema supervisione Wi-Fi GEMM-Cloud
- Esclusioni: carrelli, tubazioni collegamento unità condensatrice e carica gas



## DATI TECNICI

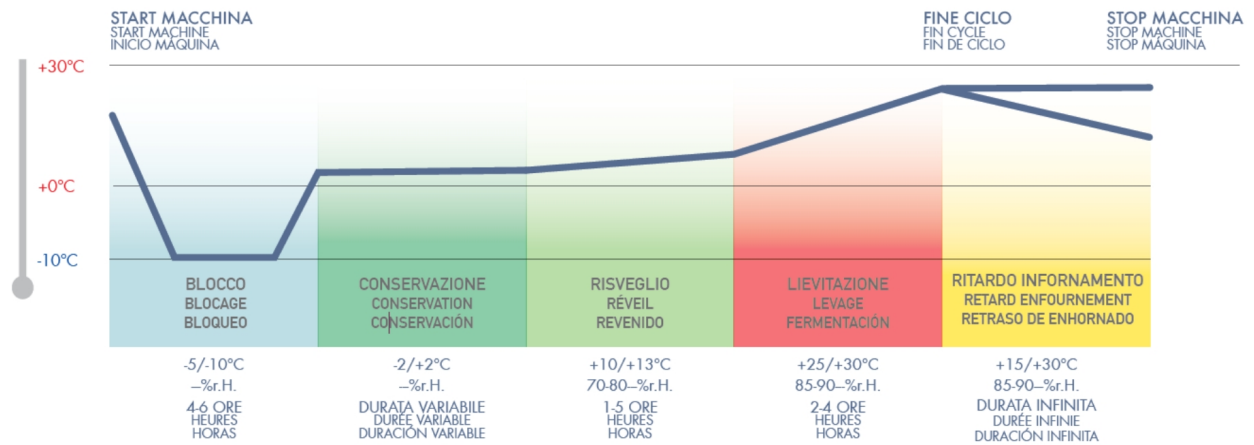
Porte	nr	1
Capacità carrelli	nr	1 600x800
Misure esterne (WxDxH)	cm	136 x 116 x 267 + 16
Spessore isolamento	mm	80
Dimensioni utili interne (WxDxH)	cm	100 x 90 x 197
Serratura di serie		SI
Luce di serie		SI
Temperatura	°C	-10/+40°C
Motore		a bordo
Gas		R290
Controllo ventilazione		SI
Controllo umidità		SI
Umidità relativa	ur%	max 90%
Potenza max assorbita	W	1500*
Potenza refrigerante	W	1100*
Tensione alimentazione		1x230V ~ 50Hz
Classe climatica		5
Dimensioni imballo (WxDxH)	cm	258 x 173 x 167
Volume lordo	mc	7,45
Peso netto	kg	438
Peso lordo	kg	500

\*Evap. -10°C, Cond +45°C

## CARATTERISTICHE COMPONENTI/IMPIANTO:

### **Pannello di controllo:**

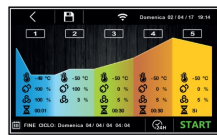
- la programmazione e la gestione del ciclo di lievitazione avviene con la massima facilità e precisione grazie all'utilizzo della scheda elettronica multifunzione touch 7". Dall'uso facile ed intuitivo, permette di impostare le fasi di raffreddamento, conservazione, rinvenimento, lievitazione e mantenimento con la possibilità di memorizzare fino a 100 programmi di lavoro e la selezione di 7 lingue. La scheda elettronica, grazie alla gestione di temperatura e umidità relativa, garantisce una situazione climatica ideale per qualsiasi tipologia di prodotto, inoltre dispone di una diagnostica immediata grazie alla lettura ed al monitoraggio costante dei parametri di funzionamento.



## DETTAGLI



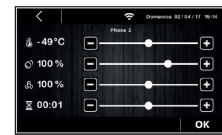
Scheda elettronica TOUCH da 7" facile ed intuitiva.



Ciclo di lavoro automatico



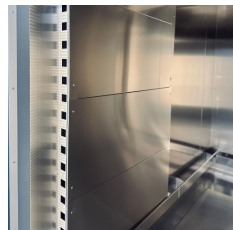
Ciclo di lavoro manuale



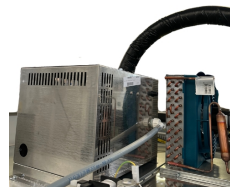
Il menu di impostazione dei parametri offre la possibilità di regolare temperatura, percentuale di umidità, velocità delle ventole e durata dell'intervallo.



Ventilatori elettronici che ottimizzano la ventilazione in ogni fase



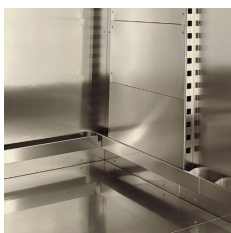
Evaporatori potenziati, predisposti per CO2 e trattati in cataforesi per resistere alla corrosione



Caldia vapore ad alta efficienza (produzione vapore da 2-2,6 kg/h)



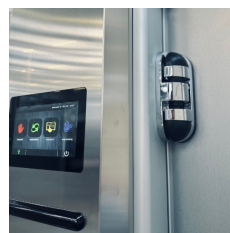
Illuminazione interna con luci led



Pavimento inox rinforzato per carrelli e paracolpi interno



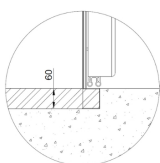
Dettaglio spessore porta



Dettaglio cerniera



Dictator per chiusura ammortizzata e automatica della porta (su richiesta)



Schema per incasso a pavimento



Sistema di monitoraggio remoto tramite connessione Wi-Fi GEMM-Cloud.

## ACCESSORI

---



Dictator

48002030



Oblò cm 40x40 per porta (maggiorazione)

48002040

Oblò cm 40x160 per porta (maggiorazione)

48002045

Finitura esterna in acciaio inox AISI 304 (maggiorazione)

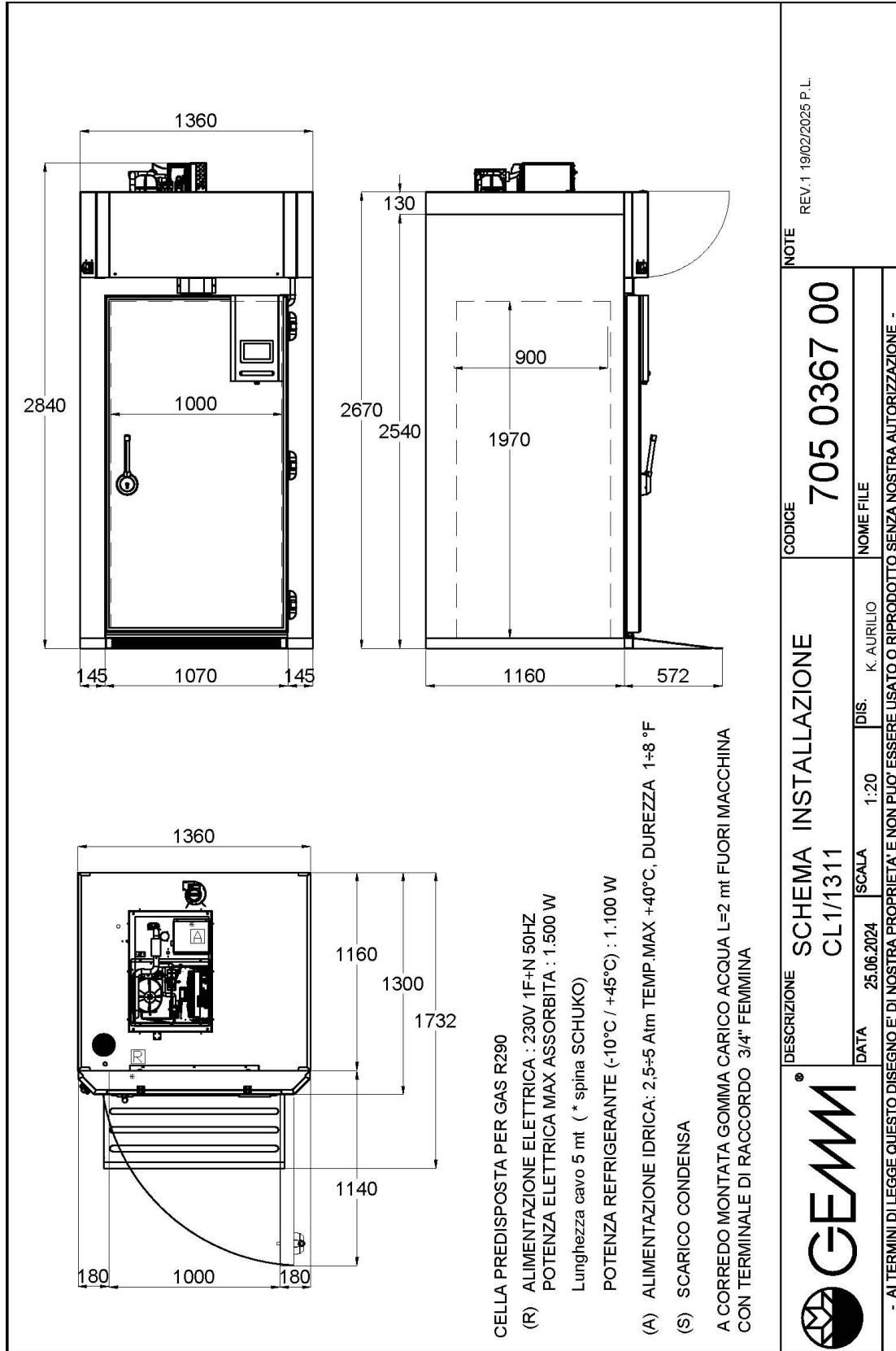
48002060



Frequenza 60Hz

40200560

## SCHEMA DI INSTALLAZIONE



CL1/1311